

# CHƯƠNG TRÌNH HỌC PHẦN

**Tên học phần:** Công nghệ may cơ bản

**Mã học phần:** 17

**Thời gian thực hiện học phần:** 90 giờ; (Lý thuyết: 28 giờ; Thực hành, thí nghiệm, thảo luận, bài tập: 60 giờ; Kiểm tra: 2 giờ)

## I. Vị trí, tính chất của học phần:

-Vị trí:

Môn học công nghệ may cơ bản được bố trí học sau các môn học Cơ sở thiết kế trang phục bản, thiết bị bảo trì may công nghiệp

-Tính chất:

Môn công nghệ may cơ bản là môn học chuyên ngành công nghệ may và thời trang trong danh mục các môn học trong chương trình đào tạo trung cấp ngành công nghệ may và thời trang mang tính chất tích hợp giữa lý thuyết và thực hành.

## II. Mục tiêu học phần:

-Kiến thức: phân tích các kiểu đường may, các thao tác may cơ bản, yêu cầu kỹ thuật may chi tiết trang phục.

- Kỹ năng: Phát biểu được qui trình may, phương pháp may chi tiết sản phẩm theo qui trình, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa, Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.

- Năng lực tự chủ và trách nhiệm: Tích cực tham gia xây dựng bài và làm việc nhóm, chuẩn bị bài trước, thực tập may các bài tập trong và ngoài lớp học; thực hiện đầy đủ số bài tập được áp dụng sau học phần lý thuyết, nghiên cứu, tham khảo thêm tài liệu về công nghệ, nhằm phát huy khả năng ứng dụng vào thực tiễn sản xuất.

## III. Nội dung học phần:

### 1. Nội dung tổng quát và phân bổ thời gian:

| Số TT | Tên các bài trong học phần                                    | Thời gian (giờ) |           |                                                      |          |
|-------|---------------------------------------------------------------|-----------------|-----------|------------------------------------------------------|----------|
|       |                                                               | Tổng số         | Lý thuyết | Thực hành / thực tập/ thí nghiệm/ bài tập/ thảo luận | Kiểm tra |
| 1     | Chương 1: Giới thiệu chung khái quát quá trình sản xuất may   | 1               | 1         |                                                      |          |
| 2     | Chương 2: Kỹ thuật sử dụng các dụng cụ nghề may               | 1               | 1         |                                                      |          |
| 3     | Chương 3: Kỹ thuật may tay cơ bản, kỹ thuật may tay, sang dấu | 2               | 2         |                                                      |          |

|    |                                                             |   |   |   |   |
|----|-------------------------------------------------------------|---|---|---|---|
| 4  | Chương 4: Kỹ thuật may các đường may máy cơ bản             | 1 | 2 |   |   |
| 5  | Chương 5: Kỹ thuật may các dạng đường nối vải cơ bản        | 1 | 1 |   |   |
| 6  | Chương 6: Kỹ thuật may các đường viền cơ bản                | 2 | 2 |   |   |
| 7  | Chương 7: Kỹ thuật may ly, chiết quần áo                    | 2 | 2 |   |   |
| 8  | Chương 8: Kỹ thuật may túi đắp, nắp túi, nẹp áo, may lai áo | 2 | 2 |   |   |
| 9  | Chương 9: Kỹ thuật may các đường xẻ                         | 2 | 2 |   |   |
| 10 | Chương 10: Kỹ thuật may các dạng cổ không bâu               | 2 | 2 |   |   |
| 11 | Chương 11: Kỹ thuật may các dạng bâu áo.                    | 2 | 2 |   |   |
| 12 | Chương 12: Kỹ thuật may các dạng tay áo                     | 2 | 2 |   |   |
| 13 | Chương 13: Kỹ thuật tra thun quần, may cửa quần             | 2 | 2 |   |   |
| 14 | Chương 14: Kỹ thuật may các dạng túi mỏ                     | 2 | 2 |   |   |
| 15 | Chương 15: Kỹ thuật may các dạng túi quần âu                | 2 | 2 |   |   |
| 16 | Chương 16: Kỹ thuật may các kiểu lưng quần , passant.       | 2 | 2 |   | 2 |
| 17 | Chương 17: May các đường may tay, sang dẫu                  | 2 |   | 2 |   |
| 18 | Chương 18: May các đường may máy cơ bản                     | 2 |   | 2 |   |
| 19 | Chương 19: May các đường xẻ trụ                             | 2 |   | 2 |   |
| 20 | Chương 20: May các dạng đường nối vải cơ bản                | 2 |   | 2 |   |
| 21 | Chương 21: May cổ tròn, vuông                               | 3 |   | 3 |   |
| 22 | Chương 22: May ly, chiết quần áo                            | 2 |   | 2 |   |

|                  |                                                     |            |           |           |          |
|------------------|-----------------------------------------------------|------------|-----------|-----------|----------|
| 23               | Chương 23: May các dạng đường viền cơ bản           | 2          |           | 2         |          |
| 24               | Chương 24: May túi đắp, nắp túi, nẹp áo, may lai áo | 3          |           | 3         |          |
| 25               | Chương 25: May bầu lá sen tròn                      | 3          |           | 3         |          |
| 26               | Chương 26: May bầu dalton rời                       | 3          |           | 3         |          |
| 27               | Chương 27: May bầu sơ mi                            | 3          |           | 3         |          |
| 28               | Chương 28: May bầu caré liền                        | 3          |           | 3         |          |
| 29               | Chương 29: Tra tay áo thường                        | 3          |           | 3         |          |
| 30               | Chương 30: Tra tay áo phòng                         | 3          |           | 3         |          |
| 31               | Chương 31: May trụ tay, machette                    | 3          |           | 3         |          |
| 32               | Chương 32: May thun quần, may cửa quần              | 3          |           | 3         |          |
| 33               | Chương 33: May túi mỡ 1 viền                        | 6          |           | 6         |          |
| 34               | Chương 34: May túi mỡ 2 viền                        | 3          |           | 3         |          |
| 35               | Chương 35: May túi xéo quần âu                      | 3          |           | 3         |          |
| 36               | Chương 36: May túi thẳng quần âu                    | 3          |           | 3         |          |
| 37               | Chương 37: May túi hàm ếch                          | 3          |           | 3         |          |
| 38               | Chương 38: May lưng quần âu, may passant            | 3          |           | 3         |          |
| <b>Tổng cộng</b> |                                                     | <b>120</b> | <b>28</b> | <b>90</b> | <b>2</b> |

## 2. Nội dung chi tiết:

**Chương 1: Giới thiệu chung khái quát quá trình sản xuất may**      **Thời gian: 1 giờ**

### 1. Mục tiêu:

- Khái quát quá trình may công nghiệp.
- Phân biệt hình thức may đo và may theo cỡ số, so sánh ưu thế giữa hai loại thời trang.
- Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và vận dụng phương pháp học hiệu quả của bản thân.

2.Nội dung chương:

2.1.Hình thức may đo

2.2.Hình thức may theo cỡ số

2.3.Bảng so sánh may đo và bán sẵn

## **Chương 2: Kỹ thuật sử dụng các dụng cụ nghề may**

**Thời gian: 1 giờ**

1.Mục tiêu:

- Khái niệm các dụng cụ nghề may

- Phân biệt chức năng sử dụng hiệu quả các loại dụng cụ.

-Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các loại dụng cụ trong thực tế .

2.Nội dung chương:

2.1.Các dụng cụ nghề may

2.2.Dụng cụ hoàn thiện sản phẩm

## **Chương 3: Kỹ thuật may tay cơ bản, kỹ thuật may tay, sang dấu**

**Thời gian: 2 giờ**

1.Mục tiêu:

-Khái niệm được các đường may tay cơ bản, sang dấu.

-Phân tích các đường may tay cơ bản, các kiểu sang dấu.

-Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các đường may tay cơ bản, các kiểu sang dấu trong thực tế.

2.Nội dung chương:

2.1.Ý nghĩa của may tay

2.2.Những điều kiện cần thiết

2.3.Các đường may tay cơ bản

2.4.Thùa khuy

## **Chương 4: Kỹ thuật may các đường may máy cơ bản**

**Thời gian: 1 giờ**

-Khái niệm được các đường may máy cơ bản, tiêu chuẩn kỹ thuật đánh giá chất lượng các đường may máy cơ bản.

-Phân biệt các yêu cầu kỹ thuật may đường may máy cơ bản.

-Sinh viên tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các đường may máy cơ bản trong thực tế

2.Nội dung chương:

2.1.Khái niệm đường may máy cơ bản

2.2.Ý nghĩa các đường may cơ bản

2.3.Tiêu chuẩn kỹ thuật đánh giá chất lượng các đường may cơ bản

2.4.Kỹ thuật may đường may máy cơ bản

## **Chương 5: Kỹ thuật may các dạng đường nối vải cơ bản**

**Thời gian: 1 giờ**

### 1.Mục tiêu:

- Khái niệm được các dạng nổi vải cơ bản.
- Phân tích yêu cầu kỹ thuật may các dạng nổi vải cơ bản.
- Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các dạng nổi vải cơ bản trong thực tế

### 2.Nội dung chương:

#### 2.1.Nổi vải thẳng:

#### 2.2.Nổi vải dọc và canh ngang

#### 2.3.Nổi vải dọc và canh chéo

#### 2.4.Nổi vải ngang và canh chéo

#### 2.5.Nổi vải canh chéo

#### 2.6.Yêu cầu kỹ thuật

### **Chương 6: Kỹ thuật may các đường viền cơ bản.**

**Thời gian: 2 giờ**

- Phân tích yêu cầu kỹ thuật may các đường viền cơ bản.
- Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các đường viền cơ bản trong thực tế .

### 2.Nội dung chương:

#### 2.1.Viền tròn

#### 2.2.Viền dẹp

### **Chương 7: Kỹ thuật may ly, chiết quần áo**

**Thời gian: 2 giờ**

### 1.Mục tiêu:

- Khái niệm được các kiểu may ly, chiết cơ bản.
- Phân biệt yêu cầu kỹ thuật may kiểu may ly, chiết cơ bản.
- Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các kiểu may ly, chiết cơ bản trong thực tế..

### 2.Nội dung chương:

#### 2.1.Kỹ thuật may ly

#### 2.2.Kỹ thuật may chiết

### **Chương 8: Kỹ thuật may túi đắp, nắp túi, nẹp áo, may lai áo**

**Thời gian: 2 giờ**

### 1.Mục tiêu:

- Khái niệm được các kiểu túi đắp, nắp túi, nẹp áo.
- Phân biệt yêu cầu kỹ thuật may túi đắp, nắp túi, nẹp áo.
- Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các túi đắp, nắp túi, nẹp áo trong thực tế.

### 2.Nội dung chương:

#### 2.1.Kỹ thuật may túi đắp không nắp

2.2.Kỹ thuật may túi đắp có nắp

2.3.Kỹ thuật may nẹp áo

2.4. Kỹ thuật may lai áo

### **Chương 9: Kỹ thuật may các đường xẻ**

**Thời gian: 2 giờ**

1.Mục tiêu:

- Khái niệm được các kiểu đường xẻ.
- Phân tích yêu cầu kỹ thuật may các kiểu đường xẻ.
- Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các kiểu đường xẻ trong thực tế.

2.Nội dung chương:

2.1.Đường xẻ không trụ

2.2Đường xẻ một trụ

2.3.Đường xẻ hai trụ

### **Chương 10: Kỹ thuật may các dạng cổ không bầu**

**Thời gian: 2 giờ**

1.Mục tiêu:

- Khái niệm được các dạng cổ áo.
- Phân biệt yêu cầu kỹ thuật may các dạng cổ áo.
- Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các dạng cổ áo trong thực tế

2.Nội dung chương:

2.1.Sản phẩm ứng dụng

2.2.Cách thực hiện

2.3.Yêu cầu kỹ thuật

### **Chương 11: Kỹ thuật may các dạng bầu áo.**

**Thời gian: 2 giờ**

1.Mục tiêu:

- Khái niệm được các dạng bầu áo
- Phân biệt yêu cầu kỹ thuật may các dạng bầu áo.
- Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các dạng bầu áo trong thực tế.

2.Nội dung chương:

2.1.Bầu lá sen

2.2.Bầu somi

2.3.Bầu Dalton

2.4.Bầu liền

### **Chương 12: Kỹ thuật may các dạng tay áo.**

**Thời gian: 2 giờ**

1.Mục tiêu:

-Khái niệm được các dạng tay áo.

-Phân biệt yêu cầu kỹ thuật may các dạng tay áo.

-Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các dạng tay áo trong thực tế.

2.Nội dung chương:

2.1.Kỹ thuật tra tay áo thường

2.2.Kỹ thuật tra tay phồng

### **Chương 13: Kỹ thuật tra thun quần, may cửa quần**

**Thời gian: 2 giờ**

1.Mục tiêu:

-Khái niệm được tra thun quần, may cửa quần.

-Phân tích yêu cầu kỹ thuật may tra thun quần, may cửa quần.

-Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các kiểu tra thun quần, may cửa quần trong thực tế.

2.Nội dung chương:

2.1.Kỹ thuật tra thun quần

2.2.Kỹ thuật may cửa quần

### **Chương 14: Kỹ thuật may các dạng túi mỗ**

**Thời gian: 2 giờ**

1.Mục tiêu:

-Khái niệm các dạng túi mỗ.

-Phân biệt yêu cầu kỹ thuật may các dạng túi mỗ.

-Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các dạng túi mỗ trong thực tế.2. Nội dung chương:

2.1.Túi mỗ một viền

2.2.Túi mỗ 2 viền

### **Chương 15: Kỹ thuật may các dạng túi quần âu**

**Thời gian: 2 giờ**

1.Mục tiêu:

-Khái niệm các dạng túi quần âu.

-Phân tích yêu cầu kỹ thuật may các dạng túi quần âu.

-tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các túi quần âu trong thực tế..

2.Nội dung chương:

2.1. Túi hàm ếch

2.2Túi xéo

2.3Túi thẳng

2.4Kỹ thuật may túi coi lật

### **Chương 16: Kỹ thuật may các kiểu lưng quần , passant.**

**Thời gian: 2 giờ**

### 1.Mục tiêu:

-Khái niệm các kiểu lưng quần, passant.

-Phân tích yêu cầu kỹ thuật may các kiểu lưng quần , passant.

-Tích cực học tập theo nhóm, có ý thức lựa chọn và ứng dụng các kiểu lưng quần , passant trong thực tế

### 2.Nội dung chương:

2.1.Kỹ thuật may các kiểu lưng

2.2Kỹ thuật may passant

## **Chương 17: May các đường may tay, sang dấu**

**Thời gian: 2 giờ**

### 1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình may các đường may tay, sang dấu, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.

-May được các đường may tay, sang dấu theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.

-Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.

-Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

### 2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 18: May các đường may máy cơ bản**

**Thời gian: 2 giờ**

### 1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

-Phát biểu được qui trình các đường may máy cơ bản, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.

-May được các đường may máy cơ bản theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.

-Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.

-Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

### 2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 19: May các đường xẻ trụ**

**Thời gian: 2 giờ**

### 1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình các đường xẻ trụ, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được các đường xẻ trụ theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 20: May các dạng đường nổi vải cơ bản**

**Thời gian: 2 giờ**

1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình các dạng đường nổi vải cơ bản, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được các dạng đường nổi vải cơ bản theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 21: May cổ tròn, vuông**

**Thời gian: 3giờ**

1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình cổ tròn, vuông, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được cổ tròn, vuông theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 22: May ly, chiết quần áo**

**Thời gian: 2 giờ**

### **1.Mục tiêu:**

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình ly, chiết quần áo, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được ly, chiết quần áo theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

### **2.Nội dung chương:**

#### **2.1.Điều kiện cho trước**

#### **2.2.Phương pháp tiến hành**

#### **2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa**

## **Chương 23: May các dạng đường viền cơ bản**

**Thời gian: 2 giờ**

### **1.Mục tiêu:**

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình các dạng đường viền cơ bản, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được các dạng đường viền cơ bản theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

### **2.Nội dung chương:**

#### **2.1.Điều kiện cho trước**

#### **2.2.Phương pháp tiến hành**

#### **2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa**

## **Chương 24: May túi đắp, nắp túi, nẹp áo, may lai áo**

**Thời gian: 3 giờ**

### **1.Mục tiêu:**

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May túi đắp, nắp túi, nẹp áo, may lai áo, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được túi đắp, nắp túi, nẹp áo, may lai áo theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

### **2.Nội dung chương:**

#### **2.1.Điều kiện cho trước**

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 25: May bầu lá sen tròn**

**Thời gian: 3 giờ**

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được quy trình bầu lá sen tròn, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được bầu lá sen tròn theo quy trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 26: May bầu dalton rời**

**Thời gian: 3 giờ**

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được quy trình bầu dalton rời, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được bầu dalton rời theo quy trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2. Nội dung chương:

2.1. Điều kiện cho trước

2.2. Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 27: May bầu sơ mi**

**Thời gian: 3 giờ**

1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được quy trình bầu sơ mi, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được bầu sơ mi theo quy trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

### **Chương 28: May bầu caré liền**

**Thời gian: 3 giờ**

1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May bầu caré liền, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.

-May bầu caré liền theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.

-Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.

-Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

### **Chương 29: Tra tay áo thường**

**Thời gian: 3 giờ**

1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình Tra tay áo thường, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.

-May được tay áo thường theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.

-Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.

-Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

### **Chương 30: Tra tay áo phồng**

**Thời gian: 3 giờ**

1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình Tra tay áo phồng, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.

-May được tay áo phồng theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.

- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

## 2. Nội dung chương:

### 2.1. Điều kiện cho trước

### 2.2. Phương pháp tiến hành

### 2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 31: May trụ tay, manchette**

**Thời gian: 3 giờ**

### 1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May trụ tay, manchette, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được trụ tay, manchette theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

## 2. Nội dung chương:

### 2.1. Điều kiện cho trước

### 2.2. Phương pháp tiến hành

### 2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 32: May thun quần, may cửa quần**

**Thời gian: 3 giờ**

### 1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May thun quần, may cửa quần, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được thun quần, may cửa quần theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

## 2. Nội dung chương:

### 2.1. Điều kiện cho trước

### 2.2. Phương pháp tiến hành

### 2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 33: May túi mỗ 1 viên**

**Thời gian: 3 giờ**

### 1. Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May túi mỗ 1 viên, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được túi mỗ 1 viên theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

### **Chương 34: May túi mỗ 2 viên**

**Thời gian: 3 giờ**

1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May túi mỗ 2 viên, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được May túi mỗ 2 viên theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

### **Chương 35: May túi xéo quần âu**

**Thời gian: 3 giờ**

1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May túi xéo quần âu, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được May túi xéo quần âu theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

2.Nội dung chương:

2.1.Điều kiện cho trước

2.2.Phương pháp tiến hành

2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

### **Chương 36: May túi thẳng quần âu**

**Thời gian: 3 giờ**

## 1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May túi thắt quần âu, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được May túi thắt quần âu theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

## 2.Nội dung chương:

### 2.1.Điều kiện cho trước

### 2.2.Phương pháp tiến hành

### 2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 37: May túi hàm ếch**

**Thời gian: 3 giờ**

## 1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May túi hàm ếch, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May được May túi hàm ếch theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

## 2.Nội dung chương:

### 2.1.Điều kiện cho trước

### 2.2.Phương pháp tiến hành

### 2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

## **Chương 38: May lưng quần âu, may passant**

**Thời gian: 3 giờ**

## 1.Mục tiêu:

Sinh viên đạt được mục tiêu sau:

- Phát biểu được qui trình May lưng quần âu, may passant, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa.
- May lưng quần âu, may passant theo qui trình, đúng yêu cầu kỹ thuật.
- Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.
- Rèn luyện thái độ bảo vệ và giữ gìn máy móc, phát huy sáng kiến và cải tiến kỹ thuật trong quá trình may sản phẩm.

## 2.Nội dung chương:

### 2.1.Điều kiện cho trước

### 2.2.Phương pháp tiến hành

## 2.3. Nguyên nhân hư hỏng và biện pháp phòng ngừa

### **IV. Điều kiện thực hiện môn học:**

1. Phòng học chuyên môn hóa/nhà xưởng: nhà xưởng

2. Trang thiết bị máy móc: máy chiếu, máy tính, máy may, bàn ủi

3. Học liệu, dụng cụ, nguyên vật liệu:

-Dụng cụ: bút, giấy, thước nhựa dẻo 50cm, thước dây 150cm, kéo cắt vải, kim may tay, kéo bấm...

-Nguyên vật liệu: Vải, keo, chỉ may, nút, thun, phấn may...

4. Các điều kiện khác:

### **V. Nội dung và phương pháp, đánh giá:**

1. Nội dung:

- Kiến thức: Thiết kế các chi tiết sản phẩm may trên giấy theo số đo theo tỉ lệ 1:1

- Kỹ năng: Phát biểu được qui trình, phân tích những hư hỏng và biện pháp phòng ngừa, May chi tiết sản phẩm theo qui trình đúng yêu cầu kỹ thuật, Vận dụng kiến thức có khả năng phát hiện những sai hỏng trong quá trình may.

- Năng lực tự chủ và trách nhiệm:

Tích cực tham gia xây dựng bài và làm việc nhóm, chuẩn bị bài trước, thực tập may các bài tập trong và ngoài lớp học;

2. Phương pháp:

Đánh giá quá trình: 50%, trong đó: 10% dự lớp, các hoạt động khác 10%, thi giữa học phần 30%.

Thi cuối học kỳ: 50% (Hình thức thi: tự luận, Thời gian: 90 phút)

### **VI. Hướng dẫn thực hiện môn học:**

Phạm vi áp dụng môn học:

Các lớp Bậc trung cấp chuyên ngành công nghệ may và thời trang

2. Hướng dẫn về phương pháp giảng dạy, học tập môn học:

- Đối với giáo viên, giảng viên:

+Phương pháp giảng dạy mang tính tích hợp giữa giảng dạy lý thuyết và thực hành, kết hợp các phương pháp dạy học chủ yếu là thuyết trình, phân tích, trực quan, đàm thoại, thao tác mẫu để sinh viên dễ tiếp thu bài và vận dụng kiến thức lý thuyết vào làm các bài tập thực hành có hiệu quả;

+Giảng viên chia nhóm sinh viên để hướng dẫn thực hành và thao tác mẫu;

+Bố trí từng sinh viên luyện tập tại vị trí được phân công, giảng viên quan sát uốn nắn.

- Đối với người học:

Có ý thức tự giác, tính kỷ luật, tinh thần trách nhiệm trong học tập, Rèn luyện tính kiên trì, cẩn thận, tỉ mỉ, chính xác, tiết kiệm nguyên vật liệu

3. Những trọng tâm cần chú ý:

Thiết kế rập các mẫu chi tiết trang phục trên giấy cứng tỉ lệ 1:1, thực hiện may hoàn thành các chi tiết sản phẩm.

#### 4. Tài liệu tham khảo:

[1]. Bài giảng công nghệ may trang phục 1, Khoa Công Nghệ May - Thời Trang, Trường CĐKT Lý Tự Trọng.

[2] ThS. Trương Việt Khánh Trang, Hệ thống bài tập Công nghệ may trang phục I

- Sách, tài liệu tham khảo:

[3]. Nguyễn Tiến Dũng, Lê Thị Mai Hoa, Nguyễn Thu Huyền, Nguyễn Thị Hạnh, Giáo trình công nghệ may — Nhà xuất bản giáo dục — 2005.

[4]. Lê Thị Kiều Liên, Hồ Thị Minh Hương, Dư Văn Rê Công nghệ may — nhà xuất bản Đại Học Quốc Gia TP.HCM — 2003.

-Tài liệu tham khảo

[2]. Trần Thị Thêu, Công nghệ may trang phục I, trường ĐH Sư Phạm Kỹ Thuật Tp.HCM

[3]. TS Trần Thủy Bình (chủ biên), Giáo trình Công nghệ may, NXB Giáo dục, 2005

[4]. TS Võ Phước Tấn (chủ biên), Hệ thống bài tập Công nghệ may , NXB Lao động – Xã hội, 2005

[5]. TS Võ Phước Tấn (chủ biên), Giáo trình môn học Công nghệ may 2, NXB Thống kê, 2005

[6]. Alison Smith, The sewing book, DK publish, 2009

#### 5. Ghi chú và giải thích (nếu có):